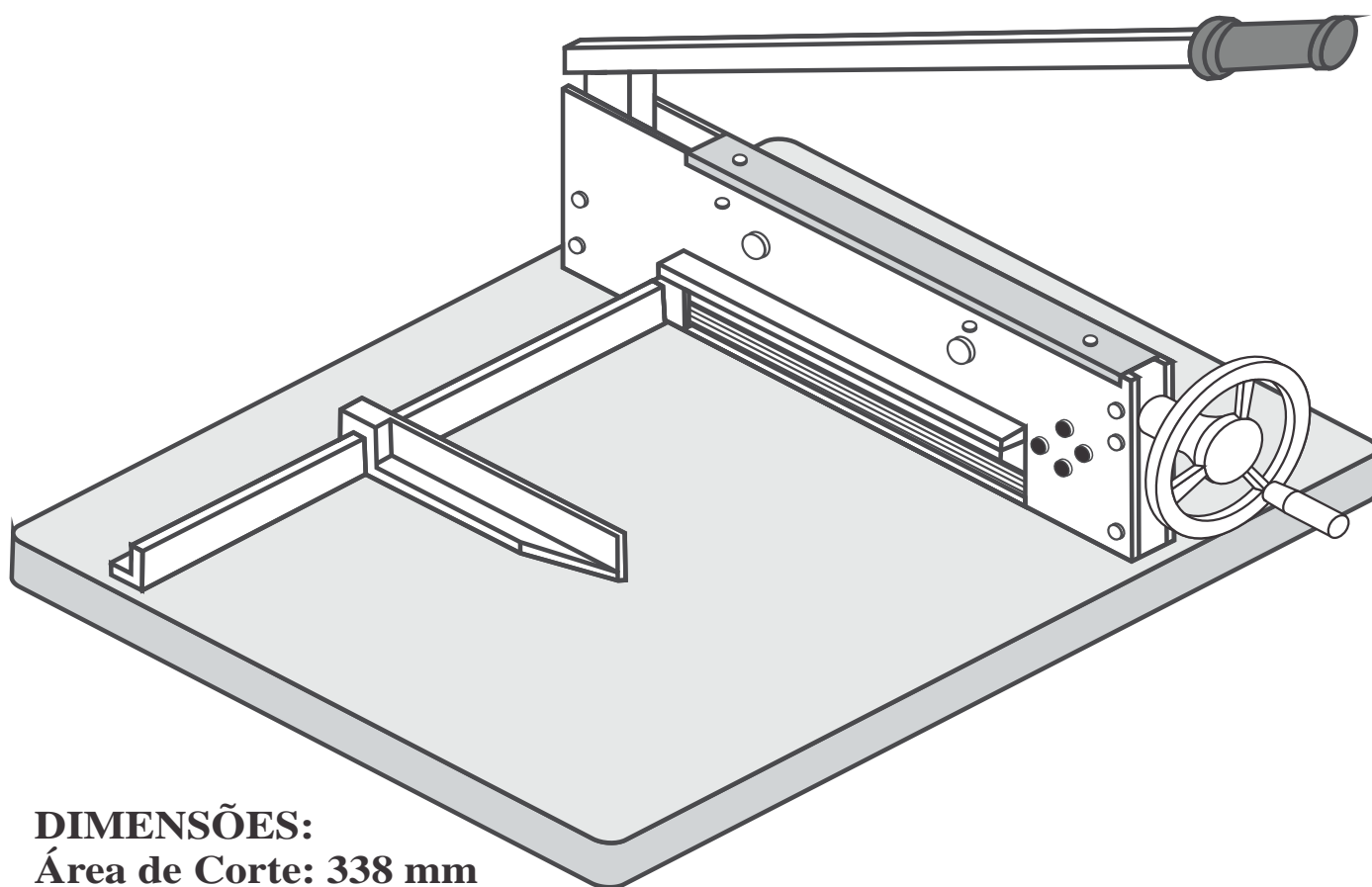


Manual de Instruções

GUILHOTINA SEMI-INDUSTRIAL 33cm



DIMENSÕES:

Área de Corte: 338 mm

Mesa: 542 x 603 mm

Altura: 470mm

Peso: 28kg



Conheça em detalhes, neste site, toda, a linha de produtos Lassane

www.lassane.com.br

SÃO PAULO - Rua Machado de Assis, 753 - Aclimação - 04106 - 011 - São Paulo - Tel: 55 11 5549-8511 - Fax: 55 11 5571 - 6005

MINAS GERAIS - Estrada da Charneca, s/nº - 371900 - 000 - Três Pontas - MG - Tel.: 55 35 3265-1267 - Fax: 55 35 3265 - 1228

GUILHOTINA SEMI-INDUSTRIAL

INSTRUÇÕES:

Sua guilhotina já vem testada de fábrica e pronta para o uso. Removendo-a da embalagem, levantar a alavanca, até que a trava de segurança seja acionada. *(Não permite que a alavanca abaixe)*

Nunca fique com braços, mãos, dedos, etc. embaixo da faca, pois o peso da alavanca pode causar a caída súbita da faca caso a trava de segurança não esteja engrenada. *(Permite que a alavanca se abaixe)*

Este procedimento deverá ser sempre seguido após cada operação de corte.

OPERAÇÃO:

1 - Ajuste o medidor (24) para o tamanho desejado

2 - Ajuste e segure o papel com firmeza girando o volante para prensá-lo.

3 - O corte é feito abaixando a alavanca depois que a trava de segurança (01) estiver solta.

Este pino de segurança será automaticamente reengrenado, quando a alavanca retornar à posição vertical máxima.

PEÇAS

REF. Nº	CÓD. Nº	DISCRIMINAÇÃO	QUANT.
01	02809	Suporte da trava de segurança da alavanca	01
02	02813	Pino fixador da alavanca	01
03	02814	Trava de segurança da alavanca	01
04	03479	Eixo da trava de seg. da alavanca	01
05	02816	Mola da trava de seg. da alavanca	01
06	00624	Bucha da trava de seg. da alavanca	01
07	02233	Parafuso cab. redonda 5/32 x 3/8 da mola	01
08	02818	Alavanca GSI 370L	01
09	02819	Manopla da alavanca	01
10	02820	Chapa de aperto da alavanca	01
11	02203	Parafuso allen 3/8 x 3/4 da chapa de aperto da alav.	02
12	02821	Chapa frontal esquerda GSI 370L	01
13	02822	Pino e cilindro da chapa frontal esquerda	02
14	02826	Chapa frontal direita GSI 370L	01
15	00635	Regulador da prensa p/ papel GSI 370L	01
16	02829	Bucha cilíndrica do regulador da prensa p/ papel	01
17	00636	Prensa p/ papel GSI 370L	01
18	03478	Cilindro e pino da prensa p/ papel	02
19	00634	Cepo da prensa p/ papel	02
20	02843	Guia lateral do papel GSI 370L	01
21	02844	Régua do guia lateral do papel	01
22	02214	Parafuso allen 1/4 x 3/4 do guia lateral do papel	02
23	02352	Porca 1/4" do guia lateral do papel	02
24	01775	Medidor p/ papel	01
25	02845	Fixador do medidor p/ papel	01
26	02540	Faca GSI 370L	01
27	02846	Rolete do pino da faca GSI 370L	02
28	02847	Pino da Faca GSI 370L	02
29	02215	Parafuso allen 3/8 x 1 1/2 s/ cab do ajuste da faca	01
30	02354	Porca 3/8" do ajuste da faca	01
31	02268	Cepo da faca	01
32	02848	Bloco de corte da faca	02
33	02210	Parafuso allen 5/16 x 1" do bloco de corte	04
34	03618	Arruela Lisa do bloco de corte da faca	04
35	02471	Volante completo	01
36	02849	Bucha de latão do suporte	01
37	02850	Suporte e varão rosq. 12mm do volante	01
38	02281	Pino elástico do volante	01
39	02854	Espaçador esquerdo	01
40	02204	Parafuso allen 1/4 x 1 3/4 do espaçador esquerdo	02
41	02352	Porca 1/4" do espaçador esquerdo	02
42	02852	Espaçador direito	01
43	02204	Parafuso allen 1/4 x 1 3/4 do espaçador direito	03
44	02352	Porca 1/4" do espaçador direito	03
45	02851	Espaçador cilíndrico	02
46	02204	Parafuso allen 1/4 x 1 3/4 do espaçador cilíndrico	02
47	02352	Porca 1/4" do espaçador cilíndrico	02
48	02855	Tampa superior	01
49	02191	Parafuso allen 3/16 x 3/4 da tampa	02
50	02856	Barra espaçadora	01
51	02204	Parafuso allen 1/4" x 1 3/4" e Porca 1/4" da barra espaçadora	07
52	02857	Base de chapa	01
53	03456	Pé de borracha	04
54	08584	Mola da Prensa do Papel	01
55	08585	Pino da mola da Prensa	01

GUILHOTINA SEMI-INDUSTRIAL

DESMONTAGEM PARA TROCA OU AFIAÇÃO DA FACA

CHAVES UTILIZADAS

Chave de fenda

Chave Allen 5/32"

Chave Allen 3/16"

Chave Allen 5/16"

Chave de boca 9/16" e 1/2"

Chave de boca 3/8" e 7/16"

Obs.: Acessórios não inclusos

- 1 - Observar a posição da alavanca p/ troca de afiação (Fig. 1)
- 2 - Girar o volante e abaixar a prensa de papel até encostar na base.
- 3 - Soltar o parafuso da tampa superior (1) e puxar a tampa (2) no sentido do volante.
- 4 - Soltar a porca (4) e voltar um pouco o parafuso limitador (5).
- 5 - Retirar os dois parafusos (3) que fixam o volante.
- 6 - Girar o volante (6) no sentido anti-horário até soltar toda rosca do quadrado.
- 7 - Retirar o parafuso espaçador. (7)
- 8 - Retirar os dois parafusos allen (8) que fixam a alavanca (9).
- 9 - Levantar a alavanca com a faca e calçar a mesma com pedaço de madeira conforme fig.(2)
- 10 - Retirar a alavanca
- 11 - Pegar a faca com as duas mãos (no lado oposto do corte) Girar no sentido anti-horário, conforme fig. (3) e puxar para cima

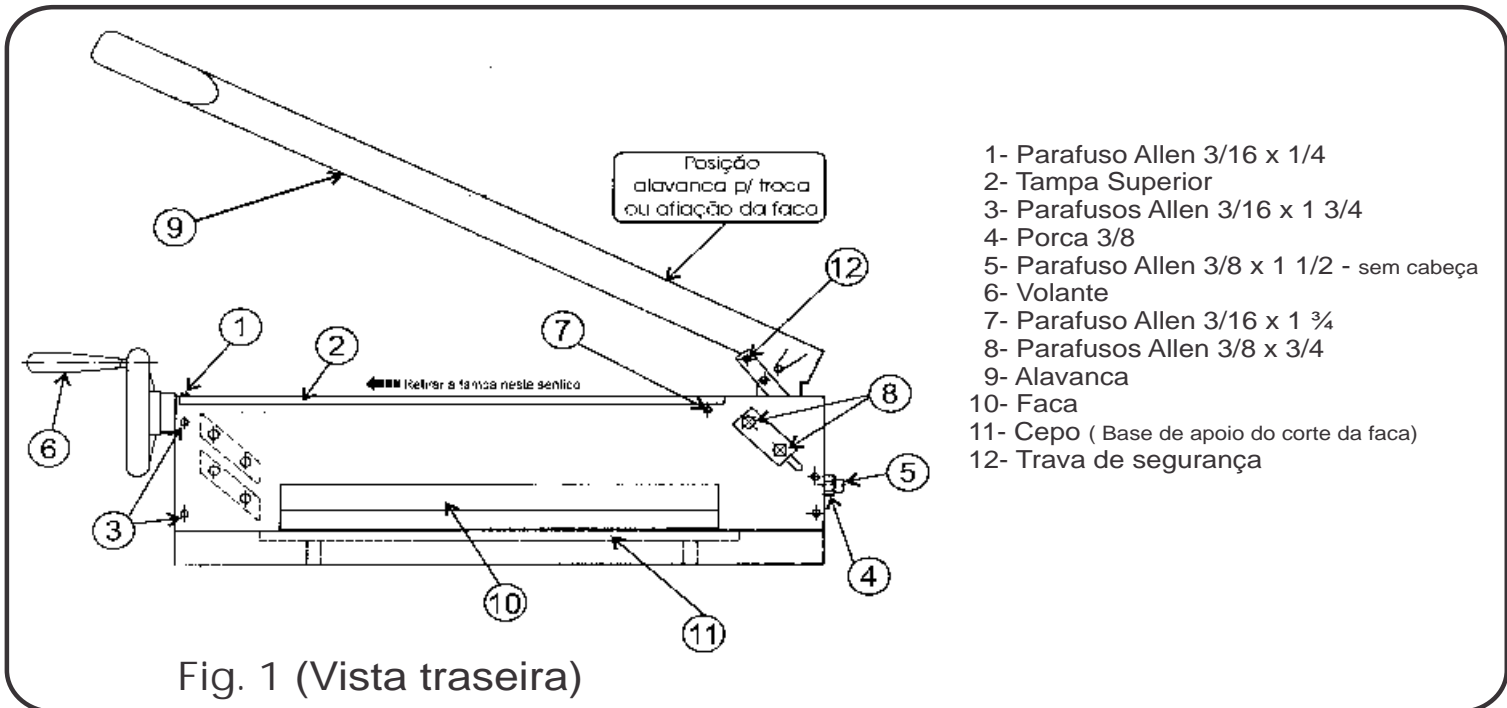


Fig. 1 (Vista traseira)

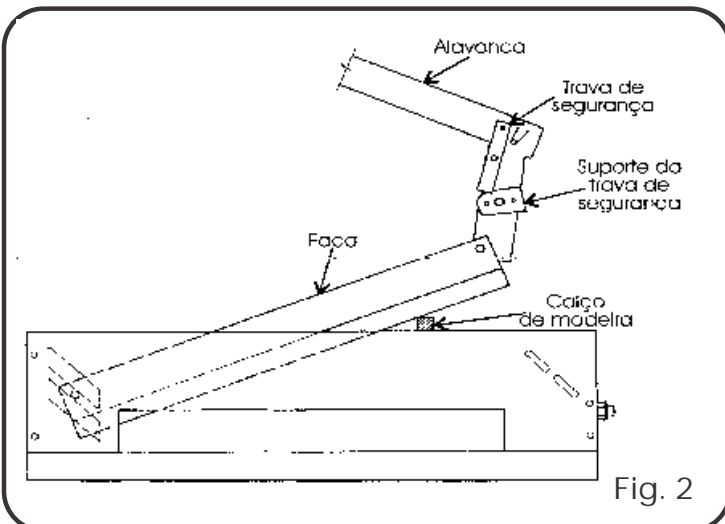


Fig. 2

* Não esquecer: Colocar o calço.

EQUIPAMENTO DE CORTE MUITO CUIDADO

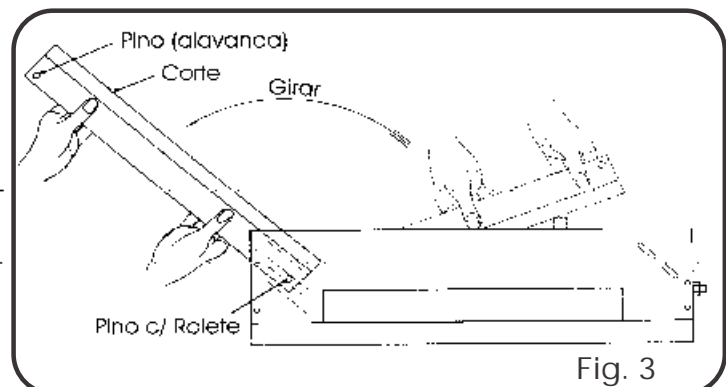


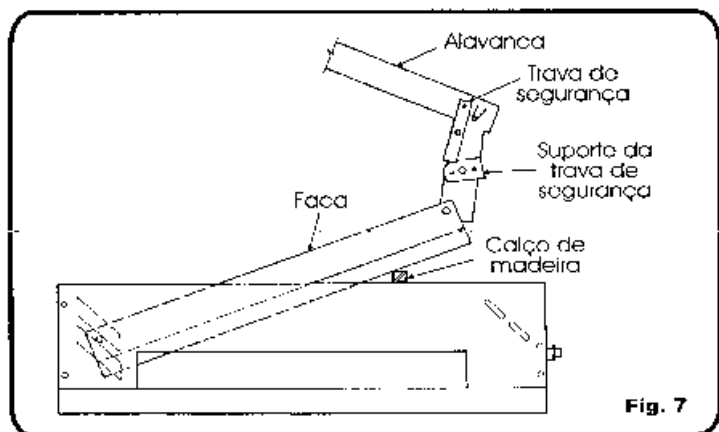
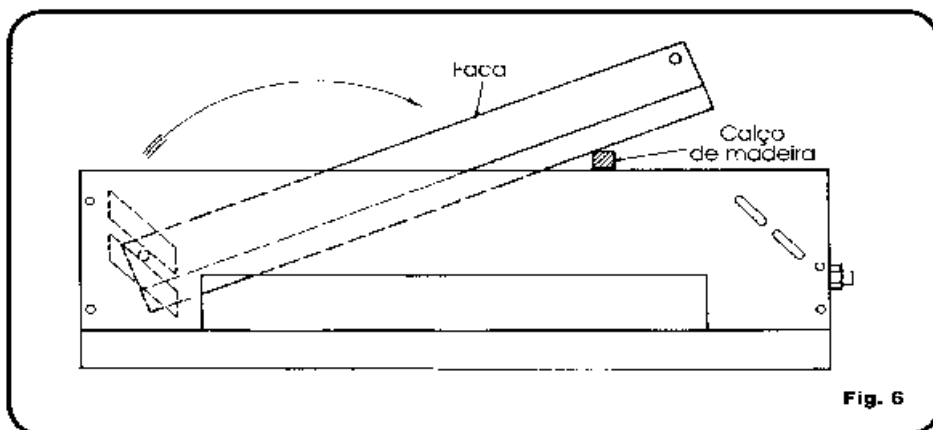
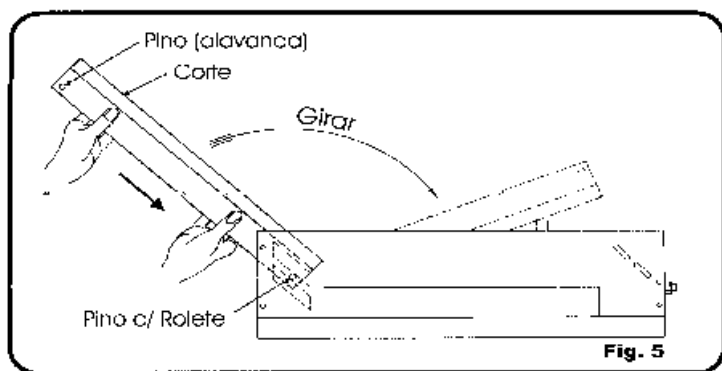
Fig. 3

GUILHOTINA SEMI-INDUSTRIAL

MONTAGEM

- 1 - Pegar a faca com as duas mãos, encaixar no canal interno conforme fig. 5
(Observar o lado do corte da faca e o pino com rolete para baixo).
- 2 - Girar a faca no sentido-horário e calçar conforme fig. 6
- 3 - Colocar alavanca na faca, observar a posição da trava de segurança (1) e suporte da trava da alavanca conforme fig. 7
- 4 - Segurar a alavanca com a mão esquerda e tirar o calço e abaixar até alinhar os furos dos parafusos nº 8 e rosquea-los, abaixar a alavanca
- 5 - Recolocar o volante nº 5 (Girando-o)
- 6 - Montar parafusos nº 3 e nº 7 (com espaçador)
- 7 - Recolocar a tampa superior (2)
- 8 - Fazer regulagem da faca (folha 4)

EQUIPAMENTO DE CORTE
MUITO CUIDADO



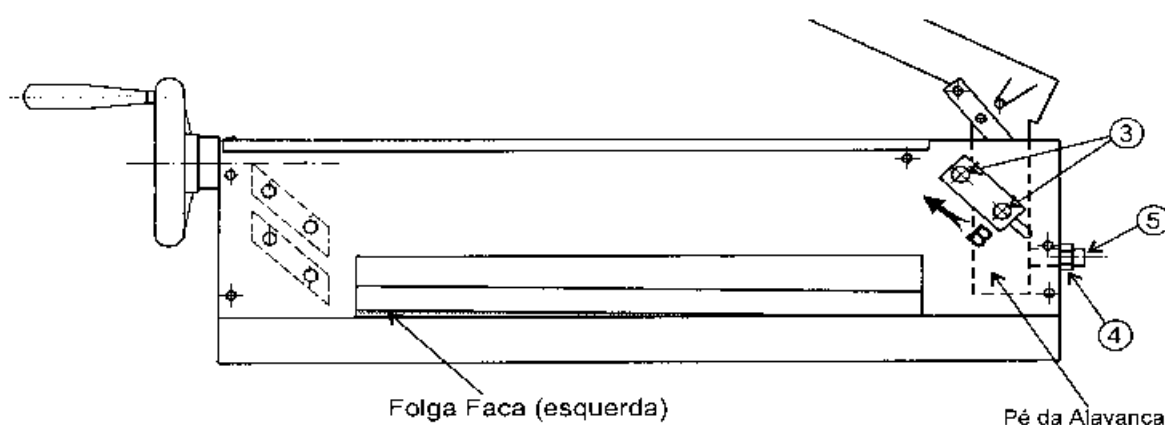
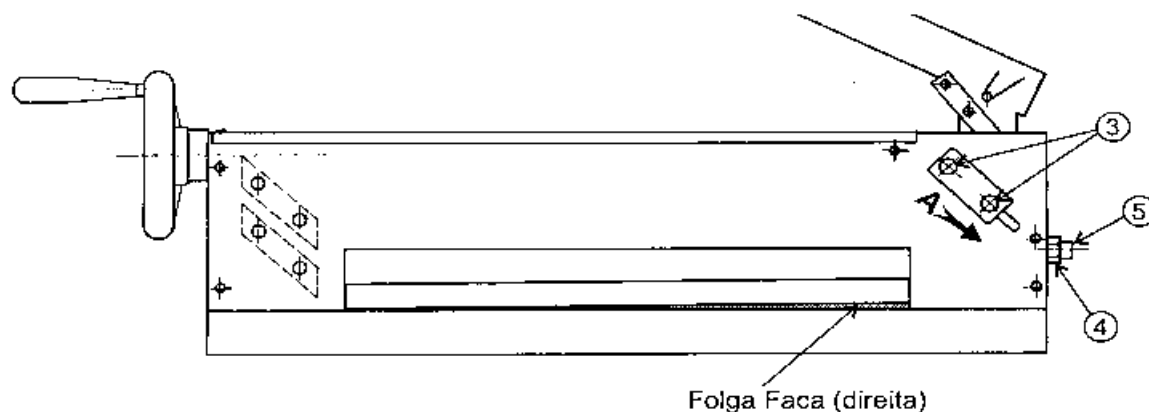
OBSERVAÇÃO:

Está excluído da **GARANTIA DE FABRICAÇÃO**, estragos na **FACA**, provenientes de corte de papéis ou plásticos contendo grampos para grampeadores, cliques ou outros metais.

GUILHOTINA SEMI-INDUSTRIAL

REGULAGEM DA FACA

- 1 - Após todos os parafusos apertados (menos os de nº 3).
- 2 - Verificar, pela parte de trás da guilhotina, o lado que a faca está com folga. (Direita ou Esquerda)
- 3 - Dependendo do lado da folga movimentar a alavanca com os parafusos (3) no sentido (A) ou (B) até ajustar a faca na base. Conforme desenhos abaixo:



- 4 - Feito a regulagem da faca apertar os parafusos allen (3).
- 5 - Após o ajuste colocar papéis e testar para verificar se está cortando por igual.

PARA AJUSTAR O PARAFUSO LIMITADOR (5)

- 1 - Encostar a faca no cepo.
- 2 - Ajustar o parafuso Limitador (5) até encostar no pé da alavanca.
- 3 - Apertar porca (4).

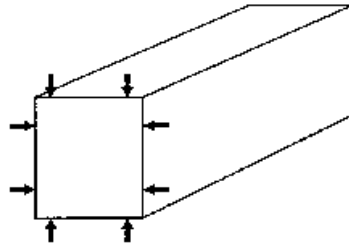
ATENÇÃO: tenha sempre cuidado com o manuseio da Faca.

EQUIPAMENTO DE CORTE
MUITO CUIDADO

GUILHOTINA SEMI-INDUSTRIAL

TROCA DO CEPO (Base de apoio do corte da faca)

- 1 - Para trocar o cepo ou virar, levantar a alavanca até travar.
- 2 - Levantar a prensa do papel no máximo
- 3 - Coloque sua guilhotina na posição vertical
- 4 - Você encontrou dois furos (A) na barra espaçadora (Fig. 4), com um pino redondo, você empurra o cepo para fora do alojamento. Vire o cepo na posição ideal ou troque, feito isto, recoloca-o em seu alojamento
- 5 - Você poderá usar o cepo em 8 posições (conforme desenho abaixo):



EQUIPAMENTO DE CORTE
MUITO CUIDADO

Obs.: Um cepo sobressalente deverá estar disponível para substituição imediata

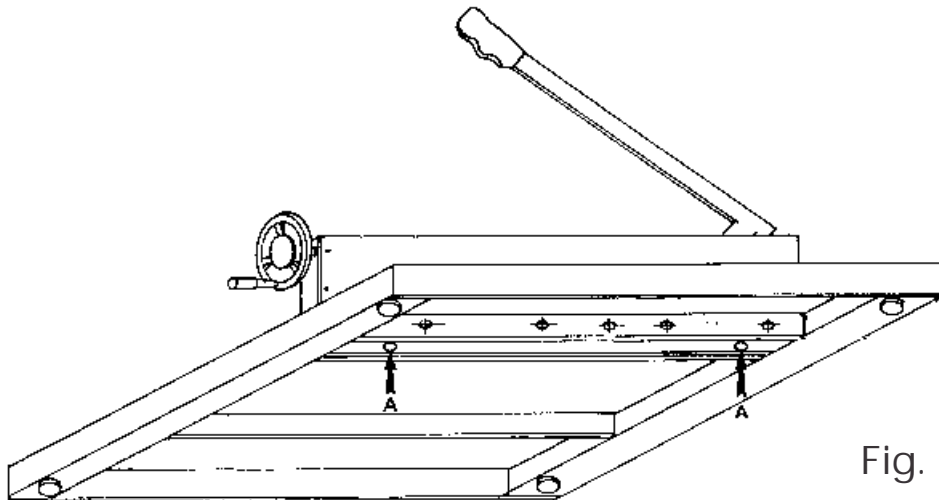


Fig. 4

GARANTIA

Este equipamento foi fabricado dentro da mais moderna técnica, sendo um aparelho de fácil operação. A LASSANE oferece uma GARANTIA, limitada a comprovados defeitos de fabricação, pelo prazo de 6 (seis) meses contados a partir da emissão da Nota Fiscal de Venda. Estão excluídos desta garantia quaisquer defeitos provenientes do mal uso, quedas, acidentes de qualquer natureza ou se fizer manutenção em pessoa não autorizada.

Para fazer uso da GARANTIA, o cliente deverá providenciar o envio do equipamento defeituoso, acompanhado de cópia da respectiva Nota Fiscal, para nossa fábrica localizada a Estrada da Charneca S/N, CEP 37190-000 - Três Pontas - MG e mencionar o número abaixo:

GUILHOTINA SEMI-INDUSTRIAL N°.....

Visto Controle de qualidade..... DATA: